

Schemat wykonania renowacji w technologii tynków renowacyjnych Hufgard-Optolith WTA.



- 1) zniszczone tynki
- 2) usunięcie tynku i pogłębienie spoin 2-3 cm
- 3) wypełnienie spoin
- ASP WTA
- 4) szpryc - HSB WTA
- 5) warstwa wyrównawcza
- ASP WTA

- 6) tynk renowacyjny
- USP WTA
- 7) szpachla - zacierka
- FeinPutz
- 8) farba - na zewnątrz FSC Silcosan, FSI Silisan, FCP Lotosil
Silisan Plus, wewnątrz Mineralin

Układ warstw zależnie od możliwej łącznej grubości i stopnia zasolenia.

Stopień zasolenia	Minim. grubość	Wymiana spoin	HSB	ASP	USP
Niski	2 cm	Tak	0,5 cm	Nie	2 cm
Średni	2-3 cm	Tak	0,5 cm	1 cm	1,5 cm
		Tak	0,5 cm	1 cm	2 cm
		Tak	0,5 cm	1,5 cm	1,5 cm
Średni do wysokiego	3,5-4 cm	Tak	0,5 cm	1,5 cm	2 cm
		Tak	0,5 cm	2 cm	2 cm
		Tak	0,5 cm	2,5 cm	1,5 cm

Klasyfikacja obciążenia solami wg WTA 2-9-04.

Rodzaj soli	Stopień zasolenia %		
	Niski	Średni	Wysoki
Azotany (NO_3^-)	< 0,1	0,1 - 0,3	> 0,3
Siarczany (SO_4^{2-})	< 0,5	0,5 - 1,5	> 1,5
Chlorki (Cl^-)	< 0,2	0,2 - 0,5	> 0,5